

Studienplan (Beispielablauf) für Berufsperspektive „Manager in Multinational Enterprise“

Phase	Sem.	Module		
Master-Phase (120 ECTS)	1.	M.184.4411 International Finance - Currencies and Exchange Rates (10)	M.184.4441 Methods of Economic Analyses (10)	M.184.4479 Econometrics (10)
	2.	M.184.4490 Topics in Competition Policy (5); M.184.4425 Applied Financial Economics (5)	M.184.4421 International Economics (10)	M.184.4173 Strategic Management (10)
	3.	M.184.4466 Advanced Microeconomics (5) M.184.4489 Microeconometrics (5)	M.184.4137 Applied Organizational Economics: Theory and Empirical Evidence (10)	M.184.4136 Applied Research Management (5) M.184.4172 Topics in Managerial Economics (5)
	4.	Masterarbeit (20)		M.184.4151 International Comparative Management (10)

- **Schwerpunkt Internationalisierung und Wettbewerb im Economics - Bereich**
- **Nutzung der Wahlmodule zur Aufstockung der Managementinhalte**
- **Weniger methodische Module**